

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Огнезащитная эффективность	15 – 120 мин
Цвет	Бежевый (оттенок не нормируется)
Внешний вид состава	Однородная густая паста
Внешний вид покрытия	Сплошное, без трещин, отслоений и вздутий
Следующий слой	Закрытый контур – не требуется Открытый контур – покрывная эмаль
Плотность	1,15±0,1 г/см ³ (после смешивания компонентов при температуре +20°C)
Сухой остаток	по массе – 97±2% по объёму – 97±2%
Устойчивая толщина мокрого слоя	3000 мкм
Время образования поверхностной плёнки	3 ч
Время межслойной сушки (время высыхания «на ощупь»)*	14 ч
Полная полимеризация*	2,5 сут
Адгезия по ГОСТ 32299-2013	не менее 2 МПа
Климатические зоны эксплуатации покрытия по ГОСТ 15150 (с изм. № 1, 2, 3, 4, 5)	ХЛ1, УХЛ1, Т1
Допустимая коррозионная агрессивность атмосферы по ISO 12944	C4, C5, CX
Допустимая относительная влажность воздуха при эксплуатации покрытия	100%
Температура эксплуатации покрытия	От -60°C до +120°C

Сейсмостойкость на высоте 70 м по шкале MSK-64 по ГОСТ 30541.1	9 баллов
Вибростойкость по ГОСТ 17516.1	M6+ДТ1,2

*При ТСС 1000 мкм, относительная влажность воздуха 65%, температура воздуха +20°C. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры окружающего воздуха, относительной влажности воздуха и вентиляции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении на существующее покрытие АКЗ. Все поверхности должны быть без дефектов, чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. При нанесении на поверхности без покрытий. Подготовка металлической поверхности выполняется по требованиям ГОСТ Р ИСО 8501-1. Степень подготовки поверхности Sa 2 ½. Профиль поверхности (шероховатость) – Rz 40 – 70 по ГОСТ 2789.

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха	от +5°C до +35°C
	Относительная влажность воздуха	не более 85%
	Температура поверхности	от +5°C до +50°C Температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы на 3°C
	Температура огнезащитного состава перед нанесением	не ниже +10°C
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть или валик
	Жизнеспособность	1 ч (при температуре +20°C)
	Разбавитель	Разбавление не требуется. В особых случаях применяется разбавитель Преград-ОЗР, количество разбавления согласовывается с технической службой производителя.
	Сопла окрасочные при безвоздушном распылении	315, 317, 319, 321, 415, 417, 419, 421, 515, 517, 519, 521
	Подготовка материала	Продукт двух упаковочный. Основу (компонент «А») тщательно перемешать миксером до однородной консистенции. Добавить отвердитель (компонент «Б») из комплекта поставки и тщательно перемешать миксером в течение 2 – 3 минут. Комплект поставки рассчитан на приготовление 15 кг огнезащитного состава готового к нанесению.
Пропорции смешивания	Пропорции	Компонент «А» : Компонент «Б»
	По массе	100 : 8
	Кратно упаковке, кг	13,85 : 1,15

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Промывка оборудования	Промывка оборудования производится сразу после использования или перед перерывом в работе с составом на 30 минут и более. Рекомендуемые растворители для промывки: толуол, ортоксилол, Р4, Р5.	
Упаковка	В комплект входит компонент «А» и компонент «Б». Компонент «А» поставляется в вёдрах по 13,85 кг. Компонент «Б» поставляется в банках по 1,15 кг. Возможен вариант упаковки по принципу «банка-в-банке», в одной тарной единице (ведро) упакованы все части, необходимые для смешивания и получения 15 кг готового к нанесению состава.	
Гарантийный срок хранения	Компонент «А»	12 месяцев с даты изготовления
	Компонент «Б»	12 месяцев с даты изготовления
Транспортировка	Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений. Температура транспортировки от -30°C до +35°C.	
Хранение	Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях (под навесами), исключающих прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, соответствующих группе ОЖ2 по ГОСТ 15150 в части воздействия климатических факторов, по три ряда тары на каждой паллете. Не допускается хранение тары с рабочей смесью или составными частями материала в открытом виде. Температура хранения компонента «А» от -30°C до +35°C. Температура хранения компонента «Б» от +5°C до +35°C. При упаковке «банка-в-банке», хранение от +5°C до +35°C.	
Меры безопасности	Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.	

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации материала. Фактические характеристики огнезащитного состава будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего

пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.